

INSTRUKCJA MONTAŻU I SERWISU

Nr instrukcji 05000605/0

OGRZEWANIE BUDYNKÓW INWENTARSKICH



- 1. DANE TECHNICZNE**
- 2. WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA**
- 3. ZAPALANIE PROMIENNIKÓW**
- 4. WYŁĄCZANIE PROMIENNIKÓW**
- 5. PRZEGLĄDY OKRESOWE**
- 6. ZMIANA TYPU GAZU**
- 7. CZĘŚCI ZAMIENNE**

Producent :
SBM
3 cottages de la Norges
21490 Clenay, Francja

Importer :
Centaurus Solutions and Service
ul. Skłodowskiej Curie 11/3
81-703 Sopot
tel. +48 604 277 276, +48 507 792 011
e-mail: centaurus@centaurus.com.pl
www.centaurus.com.pl

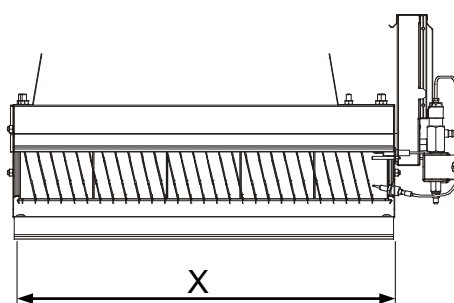
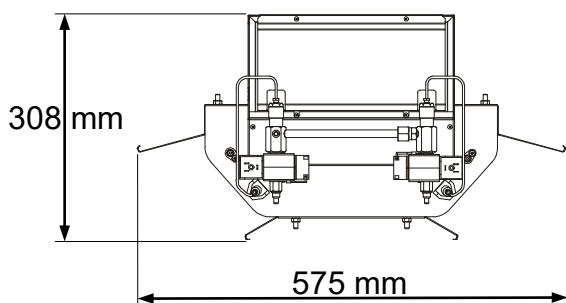


1. DANE TECHNICZNE

Typ promiennika i jego parametry techniczne są umieszczone na tabliczce znamionowej, umieszczonej na promienniku.

	208	212	216
X (mm)	272	398	522
Waga (kg)	7.00	8.00	9.00

SBM 3, cottages de la Norge 21490 Clénay - France Typ / seria : 216 XLA 4615 I _{2Lw} PL GZ410 20 mbar ΣQn : 13,500 kW (Hi) 230/240V - 50/60Hz - 2x28VA CE 1312 - 1312 AR 1201	05012614
--	----------



Zasilanie elektryczne

230V (+10% -15%) / 50Hz - 60Hz / 2 x 0.1A

GZ410 - Ciśnienie robocze 9 do 27 mbar (nominalna 20 mbar)

		208	212	216	
Nr certyfikatu bez. CE		1312 AR 1201			
Moc nominalna (Ciśnienie robocze = 20 mbar)	ΣQn (Hs)	NA	11.300	15.000	kW
	ΣQn (Hi)	NA	10.200	13.500	kW
Moc maksymalna (Ciśnienie robocze = 27 mbar)	ΣQm (Hs)	NA	13.150	17.400	kW
	ΣQm (Hi)	NA	11.850	15.700	kW
Zużycie gazu (Ciśnienie robocze = 20 mbar)	V	NA	1.400	1.850	m ³ /h
	(Ciśnienie robocze = 27 mbar) V	NA	1.625	2.150	m ³ /h
Średnica dyszy (1/100 mm)	dyszy 1	NA	-	-	
	dyszy 2	NA	2 x 200	2 x 235	
Powietrze do spalania		NA	12.460	16.465	m ³ /h

G20 (Gaz ziemny) - Ciśnienie robocze 9 do 27 mbar (nominalna 20 mbar)

		208	212	216	
Nr certyfikatu bez. CE		1312 AR 1201			
Moc nominalna (Ciśnienie robocze = 20 mbar)	ΣQn (Hs)	8.100	11.500	15.500	kW
	ΣQn (Hi)	7.293	10.355	13.957	kW
Moc maksymalna (Ciśnienie robocze = 27 mbar)	ΣQm (Hs)	9.411	13.361	18.009	kW
	ΣQm (Hi)	8.474	12.031	16.217	kW
Zużycie gazu (Ciśnienie robocze = 20 mbar)	V	0.774	1.100	1.477	m ³ /h
	(Ciśnienie robocze = 27 mbar) V	0.899	1.275	1.716	m ³ /h
Średnica dyszy (1/100 mm)	dyszy 1	1 x 280	1 x 380	-	
	dyszy 2	2 x 165	2 x 180	2 x 195	
Powietrze do spalania		7.508	10.670	14.327	m ³ /h

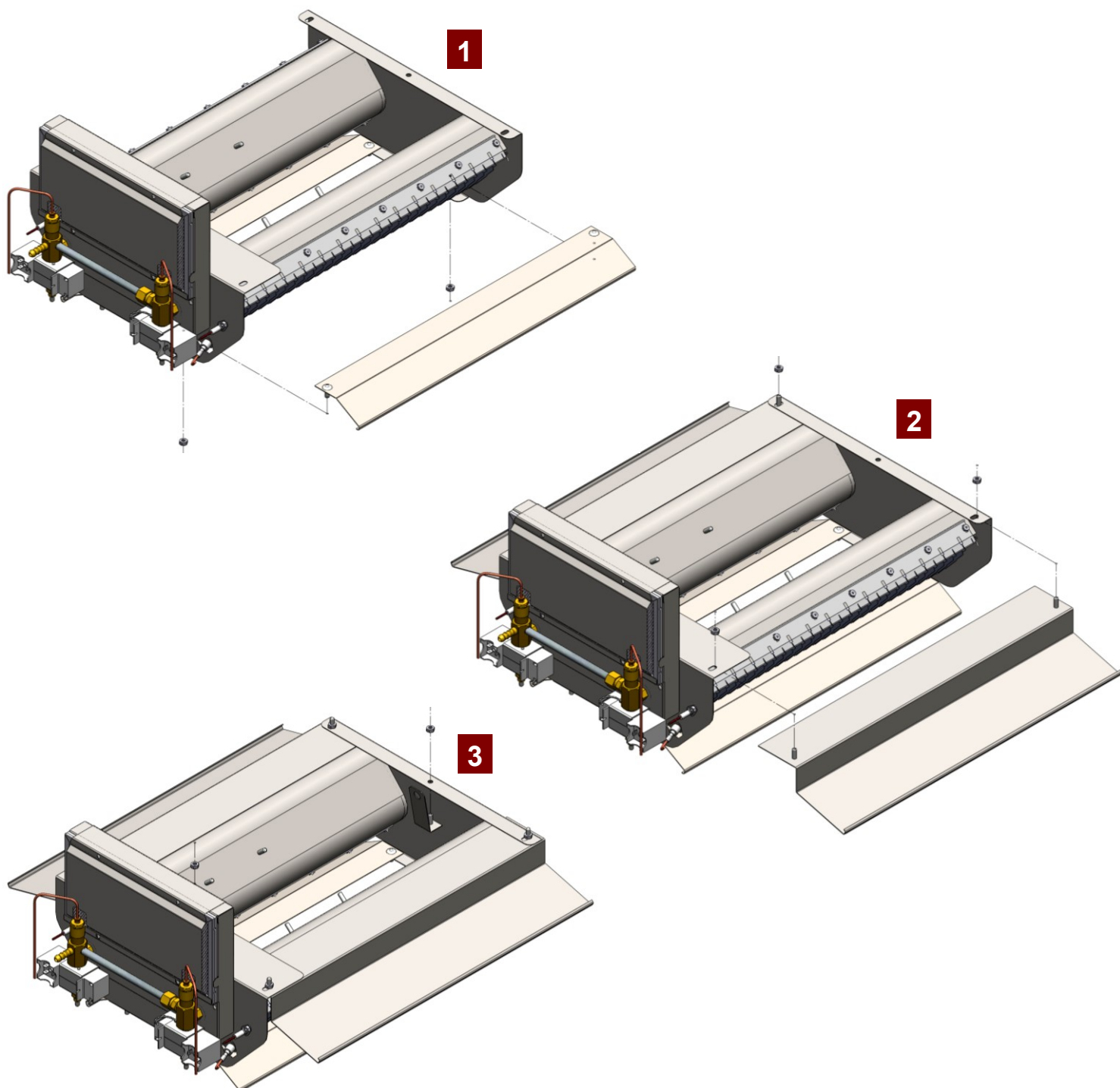
Aby uzyskać optymalne warunki pracy promienników, należy zapewnić wymianę powietrza w stosunku 1 m³/h na każdy 1 kW zainstalowanej mocy. Tę wymianę powietrza należy zapewnić niezależnie od wymiany powietrza wymaganej dla określonej ilości zwierząt..

2. WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

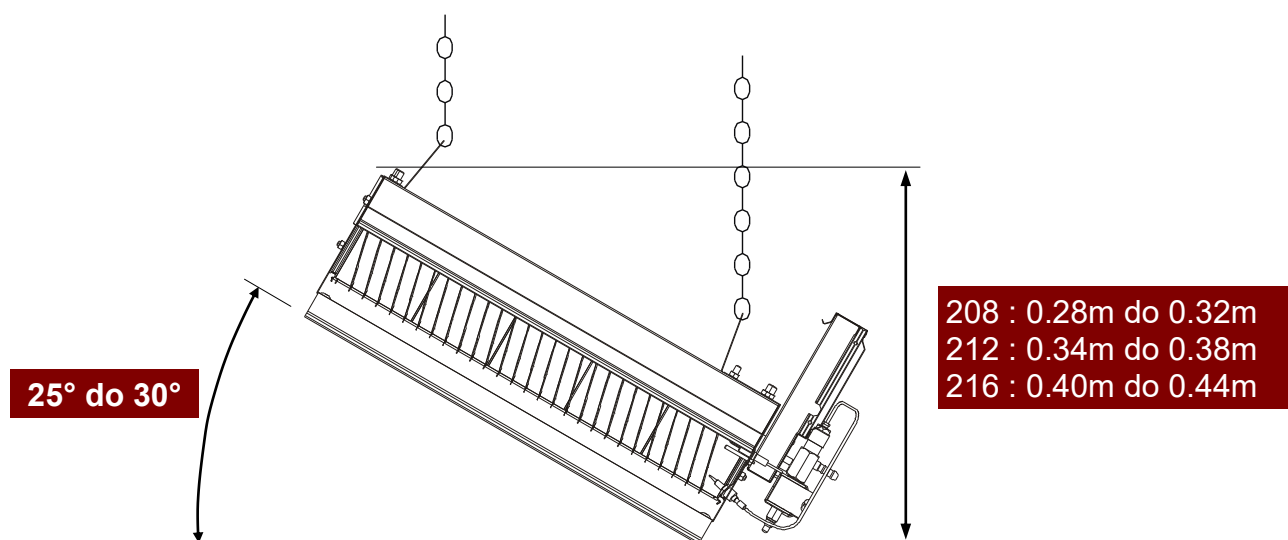
2.1 PRZEPISY I WYTYCZNE

- ↪ Promienniki muszą być instalowane zgodnie z obowiązującymi przepisami, przez uprawnionych instalatorów
- ↪ Promienniki mogą być montowane tylko w pomieszczeniach, w których zapewniona jest odpowiednia wentylacja grawitacyjna.
- ↪ Promienniki nie są przeznaczone do montażu w pomieszczeniach mieszkalnych.

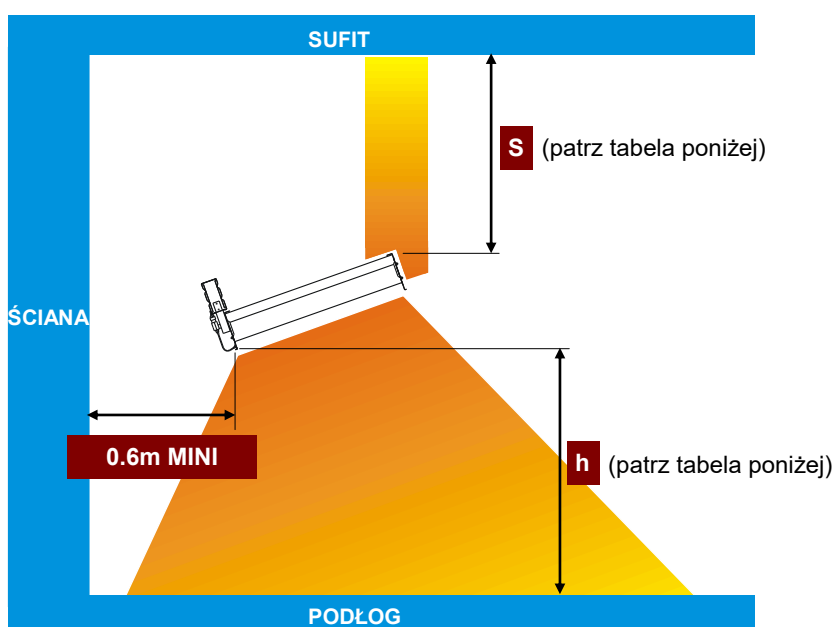
2.2 MONTAŻ PROMIENNIKÓW



2.3 KĄTY NACHYLENIA PROMIENNIKÓW



2.4 BEZPIECZNE ODLEGŁOŚCI



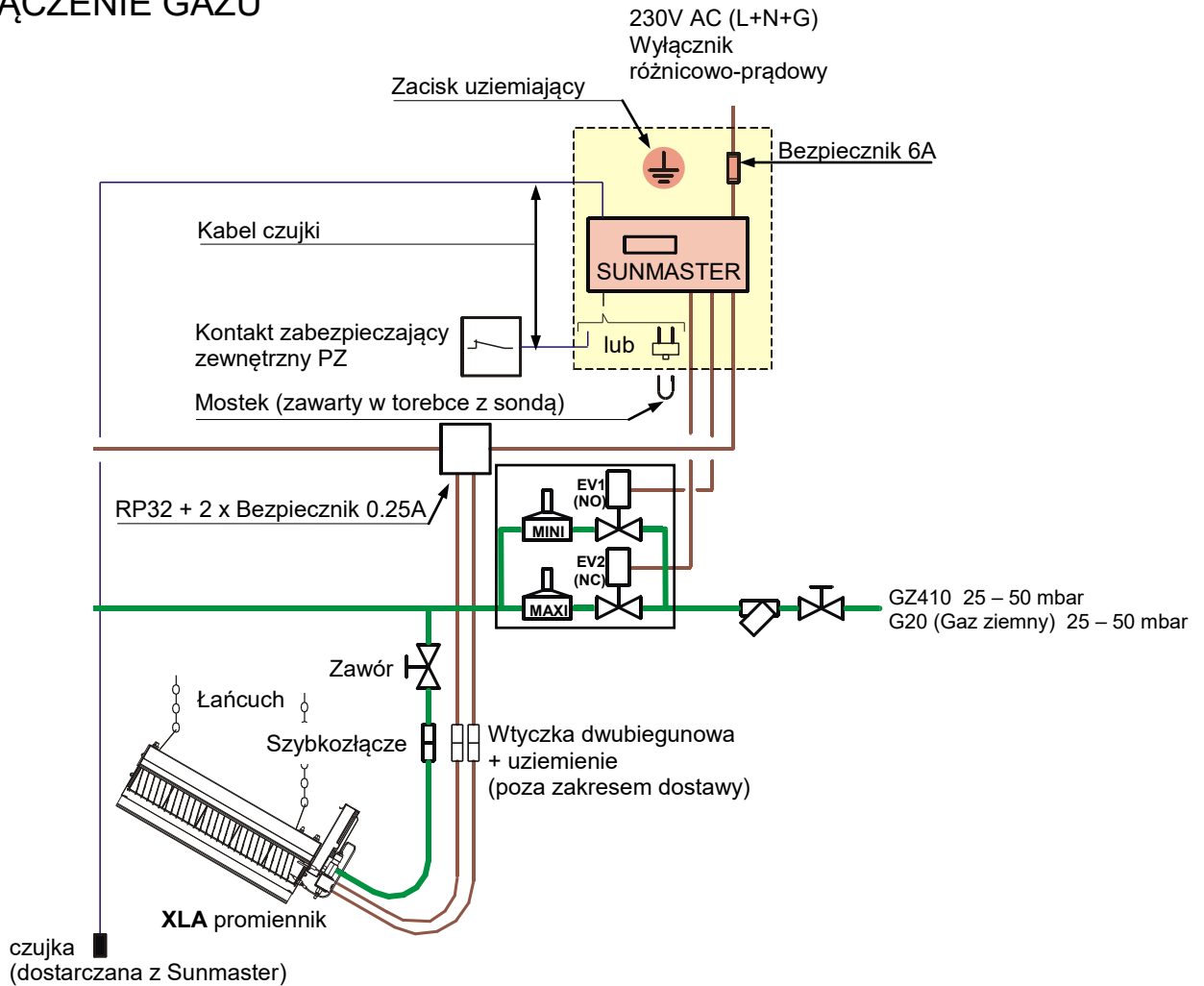
sufit	S (m)
sufit łatwopalny (np. plastikowy) (max. temperatura nagrzania: 70°C)	0.80
sufit niełatwopalny (metalowy)	0.30

Typ promiennika	208	212	216
h (m)	0.80	1.00	1.00

W celu ustalenia odpowiedniej wysokości montażu, należy skontaktować się z dystrybutorem promienników SBM.

3. ZAPALANIE PROMIENNIKÓW

3.1 PODŁĄCZENIE GAZU



3.2 ZAPALANIE PROMIENNIKÓW

UWAGA : budynek musi być ogrzewany 24 godziny przed wprowadzeniem do niego zwierząt.

- ↪ W panelu redukcyjnym ustawić reduktor **MINI** na pozycję **10** mbar.
- ↪ W panelu redukcyjnym ustawić reduktor **MAXI** na pozycję **20** mbar.
- ↪ Otworzyć zawór główny gazu.
- ↪ Otworzyć wszystkie zawory ręczne przed promiennikami.
- ↪ Włączyć instalację elektryczną.
- ↪ Ustawić moduł SUNMASTER na odpowiednią temperaturę. Zapłon promienników nastąpi automatycznie.

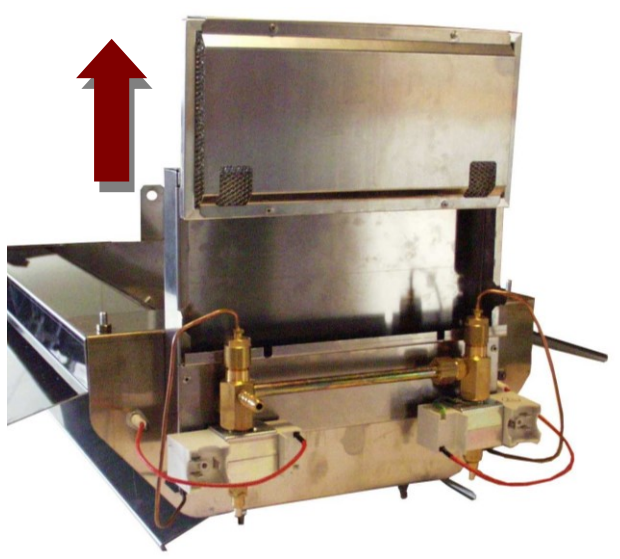
4. WYŁĄCZANIE PROMIENNIKÓW

- ↪ Zamknąć główny zawór gazu.
- ↪ Wyłączyć zasilanie elektryczne.

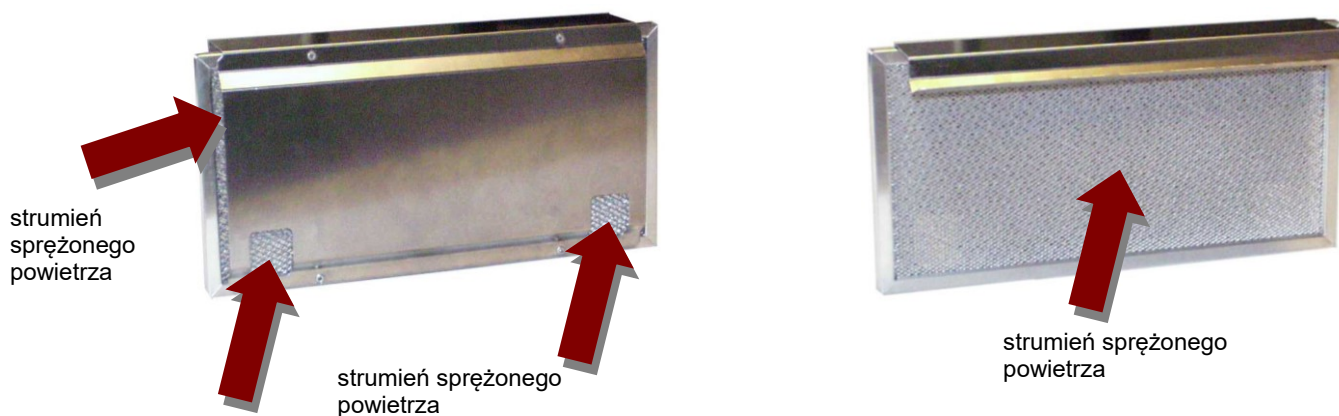
5. PRZEGLĄDY OKRESOWE

CZYŚCIĆ FILTR 1 RAZ W TYGODNIU (lub częściej jeżeli płomień zabarwia się naniebiesko)

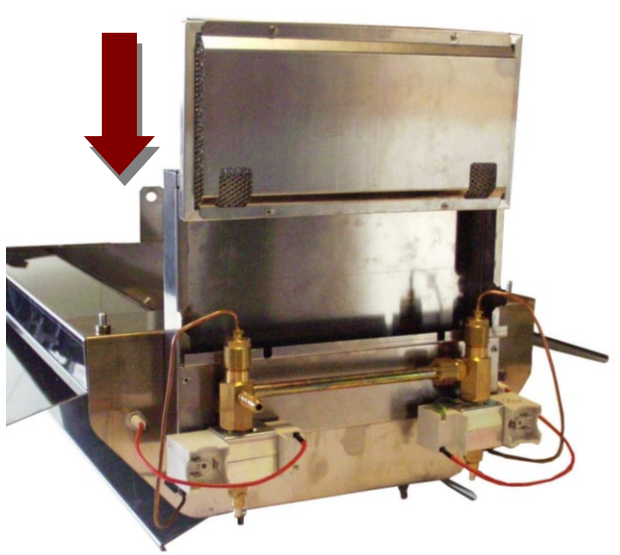
☞ zdjąć obudowę filtra



☞ przedmuchać filtr metalowy sprężonym powietrzem

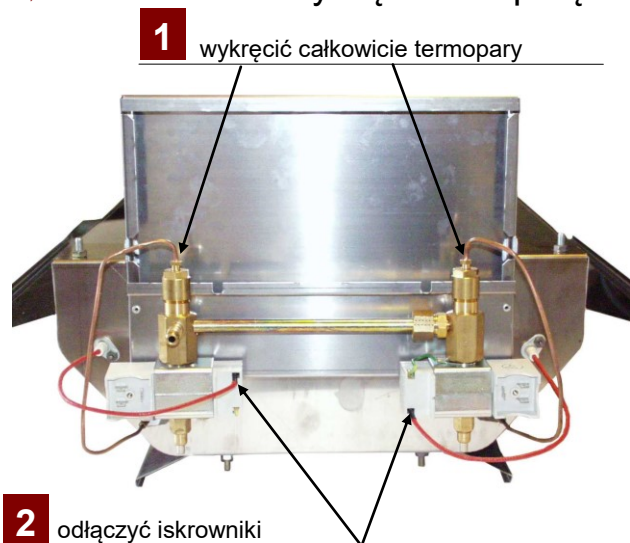


☞ ponownie umieścić filtr w promienniku



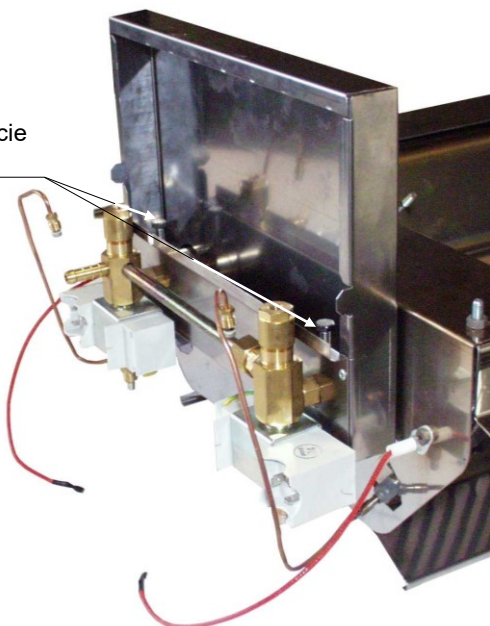
WYCZYŚCIĆ CAŁY PROMIENNIK 1 RAZ W ROKU (lub częściej jeżeli płomień zabarwia się na niebiesko).

☞ zdemontować dyszę i termoparę.

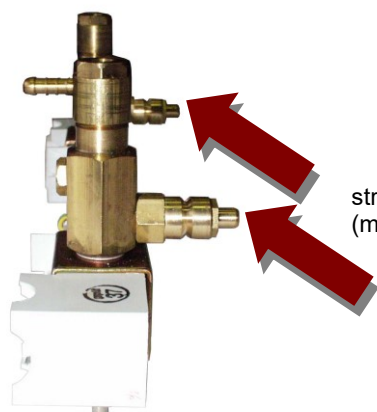


3 wykręcić całkowicie śruby mocujące

4 wyciągnąć dyszę

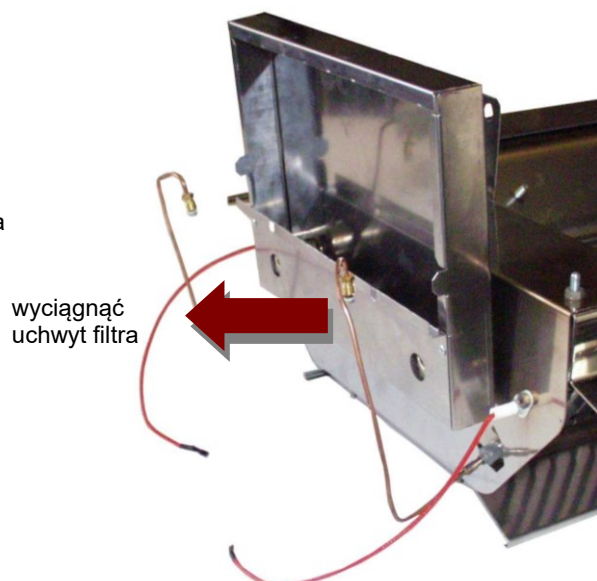


☞ wyczyścić dyszę sprężonym powietrzem



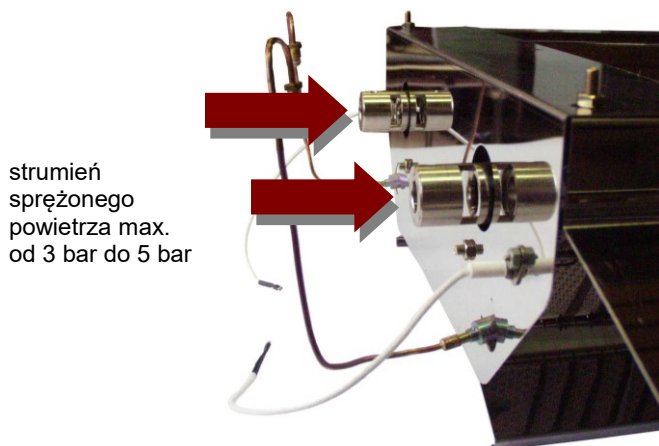
strumień sprężonego powietrza (max. od 3 bar do 5 bar)

☞ wysunąć ramę filtra i przeczyszczyć go sprężonym powietrzem



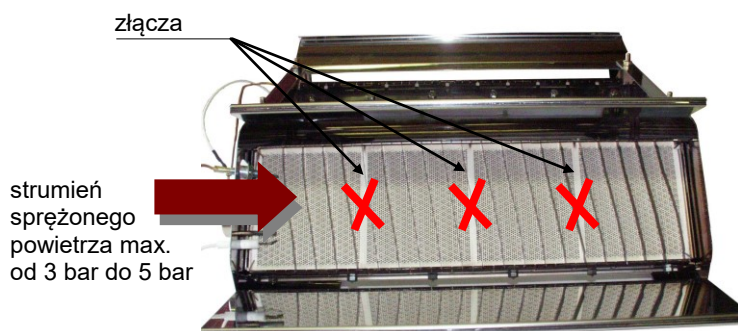
wyciągnąć uchwyt filtra

☞ przedmuchać oba palniki sprężonym powietrzem



strumień sprężonego powietrza max. od 3 bar do 5 bar

☞ przedmuchać płytki ceramiczne sprężonym powietrzem



strumień sprężonego powietrza max. od 3 bar do 5 bar

złącza



Uwaga! Nie kierować strumienia powietrza na złącza

↪ Po wyczyszczeniu promiennika upewnić się, że nie ma na nim (na powierzchni ceramicznych płytek, na uchwycie) żadnych uszkodzeń mechanicznych.

RAZ NA ROK DOKONAĆ PRZEGLĄDU WSZYSTKICH PRZEWODÓW GAZOWYCH, SZCZEGÓLNIIE W OKOLICY ZACISKÓW.

6. ZAMIANA TYPU GAZU

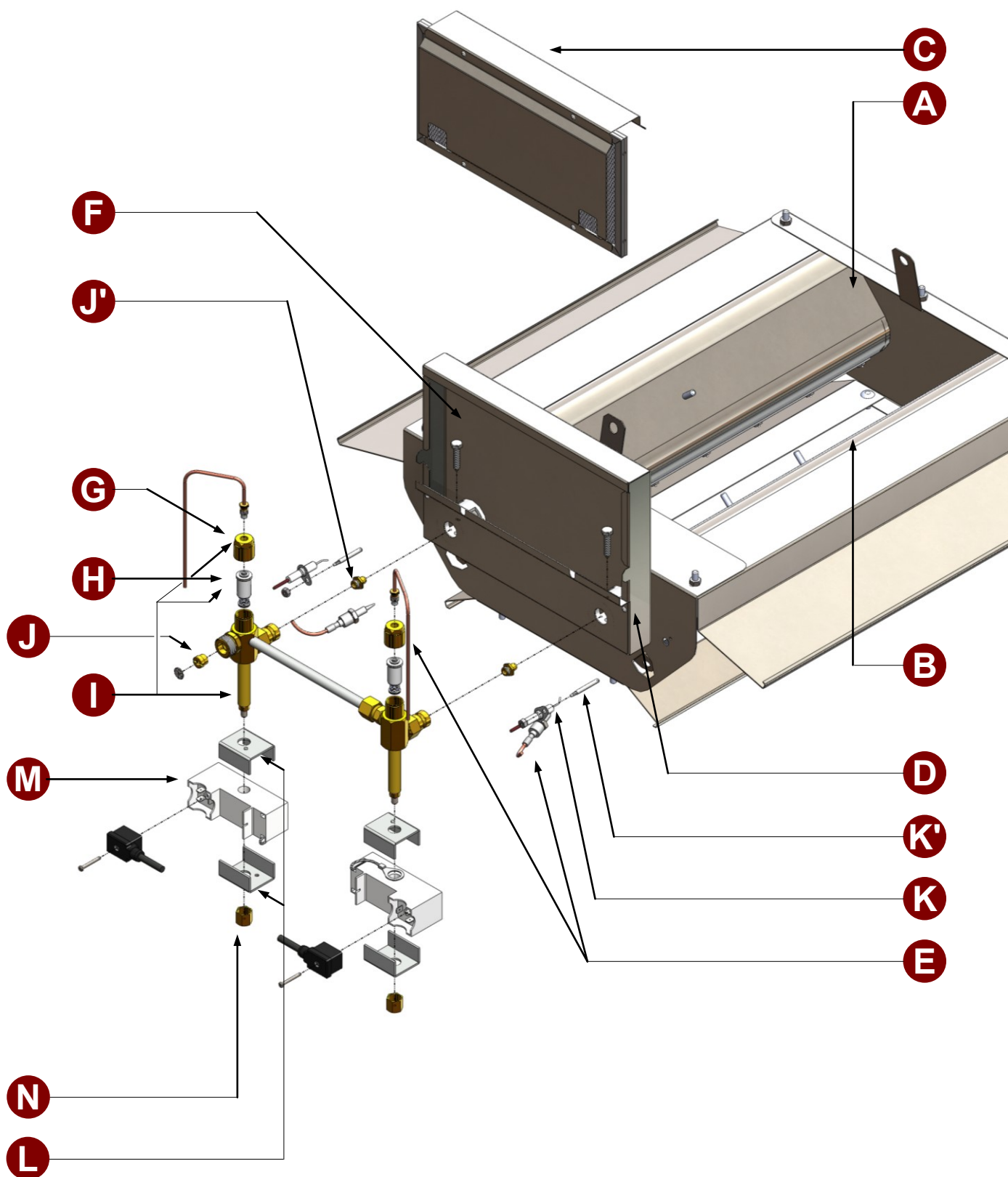
Promiennik mogą pracować na następujących typach gazu :

KATEGORIA :	TYP GAZU :	CIŚNIENIE ROBOCZE :
I _{2LW} PL	GZ410	20 mbar
I _{2E} PL	G20 (Gaz ziemny)	20 mbar

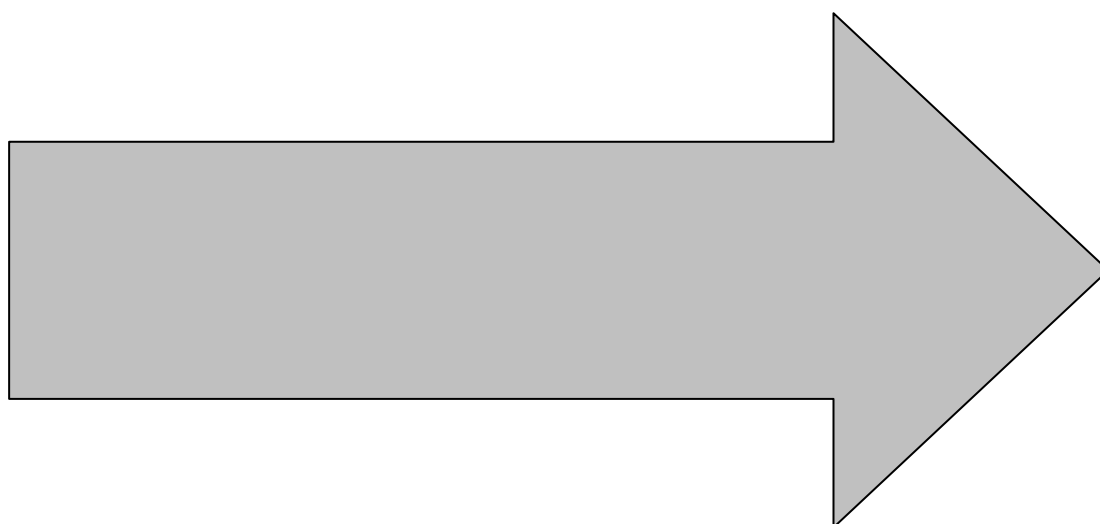
Typ promiennika i gazu jest zaznaczony na tabliczce znamionowej. W celu dostosowania promienników do nowego typu gazu (zamiana typu gazu) prosimy o kontakt z dystrybutorem promienników (importerem) lub najbliższym przedstawicielem handlowym.

7. CZĘŚCI ZAMIENNE

Litera	Nazwa elementu
A	palnik BR 208XL D40 lewy palnik BR 212XL D40 lewy palnik BR 216XL D40 lewy
B	palnik BR 208XL D40 prawy palnik BR 212XL D40 prawy palnik BR 216XL D40 prawy
C	filtr metalowy 300
D	rama filtra metalowego 300 D40
E	termopara
F	10 śrub mocujących 6X100/30 (zapakowane osobno w kartonie)
G	głowica dyszy
H	zaworek termopary 11.5
I	dysza 200 XLA 12G D17
J	zwężka podstawowa M12x1 (prosimy podawać numer znajdujący się na końcu zwężki)
J'	zwężka (prosimy podawać numer znajdujący się na końcu zwężki)
K	iskrownik
K'	sworzeń uziemienia z nakrętką L3
L	uchwyt bloku BA (2 sztuki dla jednego bloku)
M	blok BA
N	nakrętka mocująca blok BA



Przy składaniu zamówienia na dostawę części zamiennych prosimy o podanie następujących informacji :
 - typ promiennika i jego numer seryjny
 - typ gazu i wielkość ciśnienia roboczego
Powyższe informacje można odczytać z tabliczki znamionowej.



**PONIŻSZĄ INSTRUKCJĘ
NALEŻY UMIEŚCIĆ W POMIESZCZENIU STEROWNI
NA WIDOCZNYM MIEJSCU**



PROMIENNIKI CERAMICZNE TYP XLA Z ZAPŁONEM AUTOMATYCZNYM

INSTRUKCJA OBSŁUGI PROMIENNIKÓW CERAMICZNYCH XLA

Nr instrukcji 05000605/0

(Umieścić w widocznym miejscu w pomieszczeniu sterowni)

REGULACJA AUTOMATYCZNA sterowanie modułem SUNMASTER i zespołem redukcyjnym

ZAPALANIE PROMIENNIKA :

- ☞ Na panelu redukcyjnym ustawić reduktor **MINI** na pozycję **10** mbar.
- ☞ Na panelu redukcyjnym ustawić reduktor **MAXI** na pozycję **20** mbar.
- ☞ Otworzyć główny ręczny zawór gazu
- ☞ Otworzyć wszystkie zawory ręczne przy promiennikach
- ☞ Włączyć instalację elektryczną.
- ☞ Ustawić moduł SUNMASTER na odpowiednią temperaturę.
Zapłon promiennika nastąpi automatycznie

WYŁĄCZANIE :

- ☞ Zamknąć główny zawór gazowy.
- ☞ Wyłączyć zasilanie elektryczne.

CZYNNOŚCI W PRZYPADKU BRAKU PRĄDU :

UWAGA! System promienników XLA może pracować bez zasilania elektrycznego

W przypadku pojawienia się ryzyka wyłączenia zasilania elektrycznego :

- ☞ przełączyć sterownik Sunmaster na tryb półautomatyczny (**semi-auto**)
- ☞ W przypadku przerwy w dostawie prądu, ustawić poziom ogrzewania ręcznie za pomocą reduktora **MINI**.
- ☞ po przywróceniu zasilania elektrycznego, przywrócić reduktor **MINI** do pierwotnej pozycji, a SUNMASTER ponownie włączyć w tryb **AUTO**.

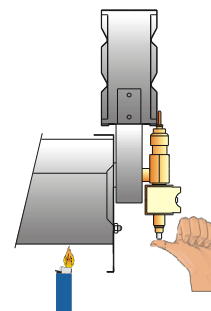
Przypadkowe wyłączenie prądu :

PROMIENNIKI PRACUJĄ W TRYBIE MINI

- ☞ Ustawić poziom ogrzewania ręcznie za pomocą reduktora **MINI**
- ☞ Po przywróceniu zasilania elektrycznego, przywrócić reduktor **MINI** do pierwotnej pozycji.

PROMIENNIKI SĄ WYŁĄCZONE - TRYB "OFF"

- ☞ ustawić reduktor **MINI** na pozycję **20** mbar
- ☞ wcisnąć przycisk "push" na jednym palniku promiennika (tak jak na rysunku obok)
trzymać wciśnięty przez 30 sekund
- ☞ powtórzyć czynność przy drugim palniku.
- ☞ po przywróceniu zasilania elektrycznego przywrócić reduktor **MINI** do pierwotnej pozycji



Podczas zapalania ręcznego promienników nie zbliżać twarzy do płytki ceramicznej

SERWIS I PRZEGLĄD PROMIENNIKÓW : patrz rozdział 5 Instrukcji montażu i serwisu promienników XLA

PRODUCENT:

SBM
3 cottages de la Norges
21490 Clenay, Francja

DYSTRYBUTOR:

Centaurus Solutions and Service
ul. Abrahama 1A
80-307 Gdańsk
tel. + 58 762 96 40 lub 41
centaurus@centaurus.com.pl
pomoc techniczna : 507 792 011



